



C O M U N E D I O M E

Provincia di Brescia

AREA SERVIZI FINANZIARI

ORIGINALE

DETERMINAZIONE R.G. N. 59 DEL 11/02/2021

OGGETTO:	GESTIONE ASSOCIATA DEI SERVIZI SOCIALI ANNO 2021 - IMPEGNO DI SPESA A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO
-----------------	--

LA RESPONSABILE DELL'AREA FINANZIARIA

RICHIAMATI:

- il Decreto del Sindaco n. 2 Prot. 400 in data 15.01.2020 di attribuzione di funzioni gestionali alla Responsabile dell'Area Finanziaria fino alla scadenza del mandato del Sindaco;
- il D. Lgs. 267/2000;
- la Legge n. 328/2000
- il bilancio di previsione 2020-2022;

Premesso:

- che il Consiglio Comunale, con deliberazione n. 31 in data 30/11/2020, ha approvato lo schema di convenzione per l'esercizio in forma associata dei servizi sociali mediante delega alla Comunità Montana del Sebino Bresciano;

Vista la nota prot. 505 in data 02.02.2021 con la quale la Comunità Montana del Sebino Bresciano, in relazione a tale funzione associata, comunica che, in relazione al programma per l'anno 2021 prevede, tra l'altro, a carico del Comune di Ome la quota di **Euro 13.418,25** per il servizio di Segretariato Sociale di Base (Assistenti Sociali), oltre alla spesa relativa al S.A.D. (servizio di Assistenza Domiciliare) attivato dalla Comunità Montana a favore di alcune persone residenti a Ome;

Rilevato che la quota oraria da trasferire a Comunità Montana ammonta ad Euro 19,88 compresa IVA e che per l'anno 2021 si può ipotizzare l'utilizzo di circa 1560 ore di S.A.D. , per una spesa complessiva presunta pari ad **Euro 31.000,00**;

Sottolineato che i singoli utenti concorreranno alla spesa in relazione all'ISEE familiare, come previsto nel vigente regolamento per l'accesso ai servizi socio- assistenziali;

Ritenuto di assumere i relativi impegni di spesa;

D E T E R M I N A

1. di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa quali parti integranti e sostanziali del dispositivo;

2. di impegnare, nell'ambito della funzione associata dei servizi sociali realizzati dalla Comunità Montana del Sebino Bresciano nell'anno 2021, la spesa di Euro 13.418,25 per il servizio di segretariato sociale di base ed euro 31.000,00 per il servizio di assistenza domiciliare;

3. di imputare la spesa complessiva di Euro 44.418,25, quale quota esigibile nell'anno 2021, al cap. 12071.04.0200 Piano Fin. U.1.04.01.02.006 "Trasferimenti a Comunità Montana per gestione associata servizi sociali" del bilancio di previsione 2020-2022 per l'esercizio 2021, che presenta la necessaria disponibilità, dando atto che trattasi di spesa che, per sua natura, rientra nella fattispecie non frazionabile in dodicesimi ai sensi dell'art. 163 del D. Lgs. 267/2000, in quanto necessaria per garantire il mantenimento dei servizi esistenti;

Il Responsabile Del Servizio Finanziario
Sabrina Zanardelli / Infocert Spa



C O M U N E D I O M E

Provincia di Brescia

DETERMINAZIONE N. REG. GENERALE 59

OGGETTO : GESTIONE ASSOCIATA DEI SERVIZI SOCIALI ANNO 2021 - IMPEGNO DI SPESA A FAVORE DELLA COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO

Trasmessa all'Area finanziaria il 11/02/2021

Registrato l'impegno di spesa N°	Al capitolo N°	Anno
30741	12071.04.0200	2021

Registrato l'accertamento N°	Al capitolo N°	Anno

Visto di regolarità contabile ed efficacia (ex art. 58 comma 4 e 5 Regolamento generale comunale sull'ordinamento degli uffici e dei servizi).

Positivo : Determina esecutiva

Ome, 11/02/2021

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO**
SABRINA ZANARDELLI / INFOCERT SPA